

FLEX/FLOCK	EIGENSCHAFTEN	SCHNEIDEN	VERARBEITUNG
FLEXCUT	Dicke ohne Liner: 60 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 165 °C Zeit: 17 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen heiß
ROCKETCUT	Dicke ohne Liner: 70 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 150 °C Zeit: 3 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen heiß Temperatur: 125 °C Zeit: 10 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen heiß
FLEXCUT NYLON	Dicke ohne Liner: 70 µm Waschbeständigkeit: 40 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 115 °C Zeit: 15 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen kalt
FLEXCUT SBB MAXIMA	Dicke ohne Liner: 120 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 20-30 cm/s	Temperatur: 130 °C Zeit: 10 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen kalt
FLEXCUT PUFF LT	Dicke ohne Liner: 60 µm vor der / 500 µm nach dem Pressen Waschbeständigkeit: 40 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 140 °C Zeit: 20 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen kalt
METALFLEX	Dicke ohne Liner: 50 µm Waschbeständigkeit: 40 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 170 °C Zeit: 20 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen kalt
REFLEXCUT H.T.	Dicke ohne Liner: 150 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Klinge: 45°/60° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 10-20 cm/s	Temperatur: 150 °C Zeit: 15 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen kalt
GLITTER	Dicke ohne Liner: 350 µm Waschbeständigkeit: 40 °C	Klinge: 45°/60° Druck: mittel/hoch Geschwindigkeit: 10-20 cm/s	Temperatur: 155 °C Zeit: 10 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen heiß
FLEXCUT ATOMIC	Dicke ohne Liner: 80 µm Waschbeständigkeit: 40 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 165 °C Zeit: 17 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen heiß
FANTASY FLEX	Dicke ohne Liner: 80 µm Waschbeständigkeit: 40 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 165 °C Zeit: 17 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen heiß
BLAZECUT	Dicke ohne Liner: 100 µm Waschbeständigkeit: 40 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 165 °C Zeit: 8 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen kalt
LASERFLEX	Dicke ohne Liner: 60 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Intensität: 60 % Geschwindigkeit: 65 % Auflösung: 600 dpi	Temperatur: 165 °C Zeit: 17 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen kalt
SIFLEX 0.5	Dicke ohne Liner: 500 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Klinge: 60° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 165 °C Zeit: 8 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen kalt
VELCUT EVO / VELCUT PREMIUM	Dicke ohne Liner: 500 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Klinge: 45°/60° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 160-170 °C Zeit: 15-17 Sekunden Druck: niedrig/mittel Abziehen warm
VELCUT TOUCH	Dicke ohne Liner: 300 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 160-170 °C Zeit: 17 Sekunden Druck: niedrig/mittel Abziehen warm

FLEX BEDRUCKT

FLOCK BEDRUCKT

FLEX/FLOCK	EIGENSCHAFTEN	DRUCK	SCHNEIDEN	VERARBEITUNG
GRAFFITI	Dicke ohne Liner: 60 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Drucktemperatur: 35-37 °C Trocknungstemperatur: 40 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 150 °C Zeit: 10 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen heiß Temperatur: 125 °C Zeit: 10 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen heiß
MOZAIC	Dicke ohne Liner: 75 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Drucktemperatur: 35-37 °C Trocknungstemperatur: 40 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 150 °C Zeit: 5 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen heiß Temperatur: 130 °C Zeit: 10 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen heiß
TATOO NYLON	Dicke ohne Liner: 70 µm Waschbeständigkeit: 40 °C	Drucktemperatur: 40-45 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 115 °C Zeit: 15 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen kalt
TATOO SBB MAXIMA	Dicke ohne Liner: 100 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Drucktemperatur: 30-35 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 135 °C Zeit: 10 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen kalt
CLASSICPRINT	Dicke ohne Liner: 140 µm Waschbeständigkeit: 40 °C	Drucktemperatur: 40-45 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 165 °C Zeit: 17 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen heiß
CLEARFLEX MATTE	Dicke ohne Liner: 50 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Drucktemperatur: 35 °C Trocknungstemperatur: 45 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 160 °C Zeit: 15 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen kalt
ECOPRINT	Dicke ohne Liner: 450 µm Waschbeständigkeit: 40 °C	Drucktemperatur: 40-45 °C	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 160-170 °C Zeit: 15-17 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen warm
FIBERPLUS	Dicke ohne Liner: 400 µm Waschbeständigkeit: 60 °C	Sublimationstemperatur: 190-210 °C Sublimationszeit: 30-40 Sekunden Druck: niedrig	Klinge: 30°/45° Druck: niedrig/mittel Geschwindigkeit: 30-40 cm/s	Temperatur: 160/170 °C Zeit: 15-17 Sekunden Druck: mittel/hoch Abziehen heiß

HINWEIS Glätten Sie nach dem Auftragen des Application Tapes die Vorder- und Rückseite des Flex / Flock. Entfernen Sie den Liner von letzterem und nicht vom Application Tape. • Je dicker das Textil ist, desto höher muss die Temperatur des Pressvorgangs sein. • Je kleiner die Platte zum Pressen ist, desto niedriger sollte der Druck sein. • Kontrollieren Sie regelmäßig die Qualität der Produktion. • Immer auf links waschen.

VORSICHT An einem kühlen, trockenen und dunklen Ort lagern. Es wird empfohlen, eine Lagerzeit von 12 Monaten nicht zu überschreiten. • Technische Daten basieren auf umfangreichen Test- und Forschungstechniken. Aufgrund der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung/Lagerung, Textileigenschaften etc. sollten die Daten nur als Richtlinien angesehen werden. Es wird empfohlen, einen Kompatibilitätstest mit Ihren Textilien durchzuführen. Die obigen Angaben implizieren keine Garantie, dass die genannten Produkte auf Ihren Textilien halten.